

Formation - Perfectionnement en conduite d'installations de production



ADVCCR-FR-P



Présentiel



10 jours

Cette formation vise à acquérir les bonnes pratiques de conduite au moyen de mises en situations sur simulateur dynamique d'installation de production d'huile et de gaz

Niveau

Perfectionnement

Public

Opérateurs de salle de contrôle expérimentés et superviseurs de production cherchant à renforcer leur savoir-faire en conduite d'installations

Objectifs

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Analyser et anticiper le comportement des structures de régulation et autres automatismes
- Décrire l'architecture et les fonctionnalités des SNCC et SIS
- Expliquer les paramètres opératoires, en faire le diagnostic, acquérir un état d'esprit sécurité
- Agir de manière structurée, réagir aux perturbations
- Mettre en œuvre les procédures de sécurité en situations dégradées et critiques

Pédagogie & ressources techniques

- Pratique intensive sur simulateur dynamique d'installation de production
- Nombreuses études de cas et mises en situations

Évaluation des acquis

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

PRISE EN MAIN - REVUE DES FONCTIONNALITÉS DU SNCC POUR UNE BONNE CONDUITE

1 jour

Familiarisation avec l'interface homme/machine : fonction et opération.
Revue des fonctionnalités du SNCC.

CONTRÔLE DE PROCÉDÉ & SYSTÈMES INSTRUMENTÉS DE SÉCURITÉ

1 jour

Impact des paramètres P&ID et réglage d'une boucle de régulation simple.

Étude de structure de boucle de contrôle : cascade, split range sur le simulateur de séparateur tri-phasique.

PLC, contrôleur logique programmable. Introduction sur les séquences automatisées.

Suivi d'une séquence de démarrage de compresseur sur l'interface homme machine.

Systèmes Instrumentés de Sécurité (SIS) : PSS, ESD, HIPPS et F&G.

CONDUITE DES PUITS & DES LIGNES DE PRODUCTION

1 jour

Démarrage, ramp-up et arrêt des puits de production.

Analyse du système de contrôle automatique des puits.

Surveillance des puits et détection de conditions anormales.

CONDUITE DE MACHINES TOURNANTES

1,5 jours

Pompes centrifuges.

Compresseurs centrifuges :

- Revue de la technologie, des lignes process et auxiliaires, des systèmes de protection.
- Séquences de démarrage et d'arrêt.
- Analyse des conditions et paramètres opératoires.

GESTION DES PERTURBATIONS

2,5 jours

Alarmes : gestion des priorités et prise de décision.

Prendre conscience du besoin d'anticiper les déviations par rapport au fonctionnement, aux alarmes.

Gérer et prédire les déviations du procédé par l'utilisation des tendances.

Vérifications de routine sur une conduite centralisée après une relève de quart.

Relève de quart, difficultés et pièges (mise en situation).

Gestion des perturbations : apprendre à réagir et agir de manière structurée.

Identification, analyse et réduction de perturbations suivant la méthode acquise ; exemples d'exercices sur simulateur :

- Perte du compresseur centrifuge.
- Perte de l'eau de refroidissement.
- Réduction de la production.
- Arrivée inattendue de bouchons (slugging).
- Activation de l'ESD sur déclenchement process.
- ...

SÉCURITÉ EN OPÉRATION

1 jour

Apprendre à opérer l'installation lors de situations critiques. Prendre des décisions informées et suivre les actions effectuées.

Exemples d'exercices effectués sur simulateur :

- Fuite de gaz à la torche.
- Inhibitions et situations dégradées (transmetteur de pression défectueux, SDV bloquée ouverte...).
- Activation manuelle de l'ESD sur détection confirmée de gaz.

DÉMARRAGE DE LA PRODUCTION

1 jour

Analyse de la philosophie de démarrage d'installation de production.

Démarrer en sécurité.

Mise en œuvre d'une procédure de démarrage sur simulateur :

- Analyse des paramètres opératoires et anticipation des déviations.
- Génération de plusieurs anomalies (par l'instructeur) qui doivent être résolues.

CONTRÔLE CONTINU

1 jour

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.

Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com