

Training -



15697-FR-P



Face-to-face only



4 jours

Cette formation permet de se former au contrôle commande des unités industrielles, couvrant les aspects contrôle et sécurité

Level

Knowledge

Public

- Superviseurs et opérateurs d'opérations, Techniciens d'instruments, Projets d'instruments, Jeunes responsables de secteur

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- identifier les paramètres de contrôle et de sécurité de l'unité à l'opérateur du panneau
- interpréter les éléments visibles sur les vues opérateur et sur la documentation dans la salle de contrôle (schémas de régulation, logigrammes, algorithmes, etc.)
- opérer avec une approche de sécurité vis-à-vis des interventions et anomalies liées à l'instrumentation (by-pass, shunts, inhibitions)

Pedagogical & technical resources

- Exercices pratiques
- Mises en situation
- Pédagogie interactive
- Travaux en salle de contrôle

Assessment of achievements

- Quiz
- Evaluation durant travaux en atelier

Prerequisites

Suivi du stage RC-Instrumentation-MR3 ou équivalent, ou ayant des bases en instrumentation

Responsible

Formateur TotalEnergies Learning Solutions, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

DESCRIPTION

Fondamentaux en instrumentation (Types d'appareils, schémas PID, etc.).

Description des différents cheminements d'information entre l'unité de production et l'opérateur de conduite.

Utilisation des supports techniques en unités à taille réelle pour des études de cas terrain (Schémas, logigrammes, etc.).

Exemple de structure réseau (Système de conduite SNCC, automates programmables de sécurité APS, etc.).

Clarification des rôles des différents équipements utilisés pour l'exploitation des installations (Systèmes de traitements, arrêts d'urgences, clés de bypasses, etc.).

Identification et description du fonctionnement de régulations complexes (Cascades, Split Range, etc.).
Interprétation des symboles utilisés dans les algorithmes de régulations.
Fonctions avertissements, alarmes et sécurités.
Comparatif des logiques de sécurité à émission et à manque.
Connaissance des différentes barrières instrumentées utilisées en opération (MMRI, EIPS, SIF, etc.).
Réaction aux dysfonctionnements du procédé (Défaillances capteurs, bouchages, etc.).
Détermination de l'origine des pannes et orienter les demandes d'interventions.
Analyse des risques associés aux pauses de bipasses et aux dysfonctionnements du matériel.
Définition du rôle des différents acteurs, importance des mesures compensatoires et de la traçabilité.

Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program:

tls-handicap@totalenergies.com